

## 划格器套装

SecoTest



### 划格器

- 用于评估单层或者多层涂层在基材上的附着情况
- 准确测量,符合国际标准
- 活动刀头可以确保可靠定位
- 符合人体工学设计的防滑手柄
- 具有6个刀齿面的多面耐用刀头

# SecoTest 划格器

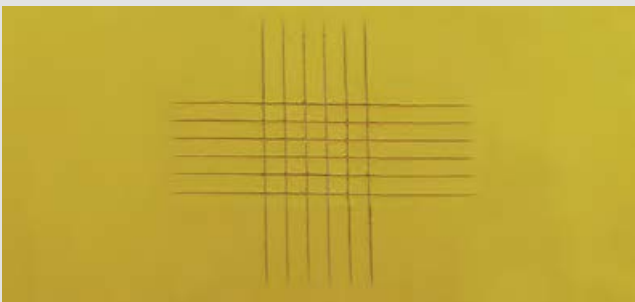
划格法是一种评价单涂层或多涂层附着力的简单易行的方法。

## 操作步骤

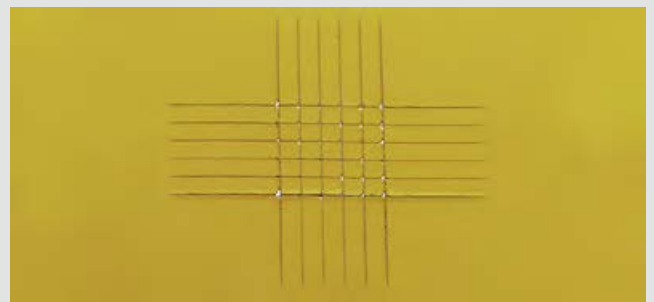
- \*用适当的工具在涂层上切出十字图形，切口直至底材
- \*用毛刷沿对角方向各刷五次，使用胶带贴在切口上并拉开
- \*使用一个带照明的放大镜检查格子区域

## 划格结果

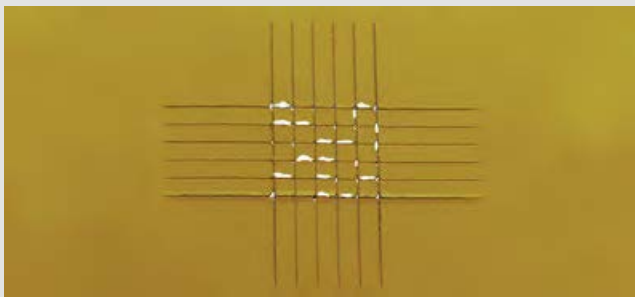
附着力按照以下标准分级：



**ISO等级：0 / ASTM等级：5B**  
切口边缘光滑，格子边缘没有任何剥落



**ISO等级：1 / ASTM等级：4B**  
切口相交处有小片剥落，划格区内实际破损不超过5%



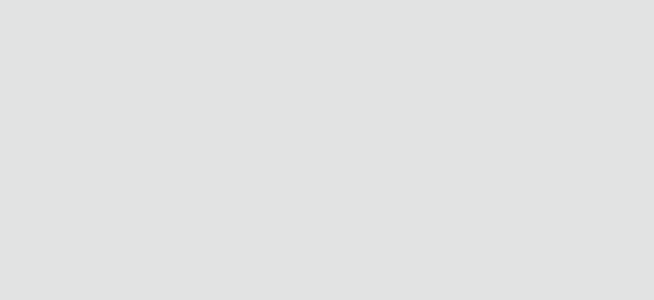
**ISO等级：2 / ASTM等级：3B**  
切口边缘和/或相交处有剥落，其面积大于5%，但不足15%



**ISO等级：3 / ASTM等级：2B**  
切口边缘有部分或大片剥落，或者部分格子被整片剥落。其面积大于15%，但不足30%



**ISO等级：4 / ASTM等级：1B**  
切口边缘大片剥落和/或一些方格部分或全部剥落。其面积大于30%，但不足65%



**ISO等级：5 / ASTM等级：0B**  
任何不能用甚至是等级4的标准来衡量的剥落程度

# SecoTest 划格器



## 应用

表面装饰或保护涂层的状况对于保持产品质量是至关重要的。涂层在基材上附着力越好，能起到保护性就越好。通过测试附着力，可以评估涂层在基材上粘合的质量。

## 说明

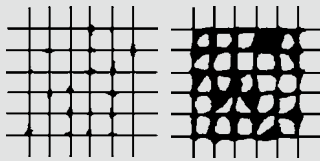
SecoTest划格器使用指定刀头在涂层上划十字格进行测试。观察表面十字格图形，依据参考表进行分类。依据应用的标准，一组织识别码可以表示被测试涂层的附着性能。

根据不同型号，SecoTest划格器适合测量硬质底材（如金属、塑料）或者软性材料（如木头、石膏）上的单层或者多层涂层（油漆、塑料等）。

带有各种刀齿数和刀齿间距的多种划格工具，来满足不同涂层厚度，底材种类或应用标准的要求。

SecoTest 划格器系列提供依据标准 DIN EN ISO 2409的三个型号和依据标准 ASTM D 3359的两个型号。这两个标准都是在行业内广泛被应用的。

活动的刀头可以可靠并容易的定位而无倾斜，确保刀齿在测试表面均匀平行的切割。符合人体工学设计的防滑手柄使测试过程更舒适。刀头采用了高品质的工具钢，确保了长久的使用寿命。



应用切割工具后的交叉填充图案示例。

## 标准配置

- 划格器带刀头
- 更换刀头用的六角扳手
- 目测用的放大镜
- 刷子
- 塑料便携箱
- 操作手册

## 可选配件

下面的备选刀头可用于所有的划格器型号：

Item # 70-800-0001	6 x 1 mm	
Item # 70-800-0002	6 x 2 mm	
Item # 70-800-0003	6 x 3 mm	
Item # 70-800-0008	11 x 1 mm	

标准	涂层厚度 / 材质	刀齿数 x 刀齿间距	型号	订货编号 #
DIN EN ISO 2409	0 到 60 μm 用于硬质材料 (例如金属, 塑料, 等.)	6 x 1 mm	SecoTest 1	80-810-0100
DIN EN ISO 2409	0 到 60 μm 用于软性底材 (例如木头, 石膏)	6 x 2 mm	SecoTest 2	80-810-0200
DIN EN ISO 2409	61 μm 到 120 μm 用于硬质和软性底材	6 x 2 mm	SecoTest 2	80-810-0200
DIN EN ISO 2409	121 μm 到 250 μm 用于硬质和软性底材	6 x 3 mm	SecoTest 3	80-810-0300
ASTM D 3359	0 到 50 μm (0 to 2 mils)	11 x 1 mm	SecoTest 4	80-810-0400
ASTM D 3359	51 μm 到 125 μm (> 2 mils to 5 mils)	6 x 2 mm	SecoTest 2	80-810-0200

# ElektroPhysik

Pasteurstr. 15 · D-50735 Cologne · Germany  
Phone: +49 221 75204-0 · Fax +49 221 75204-67  
www.elektrophysik.com · info@elektrophysik.com

